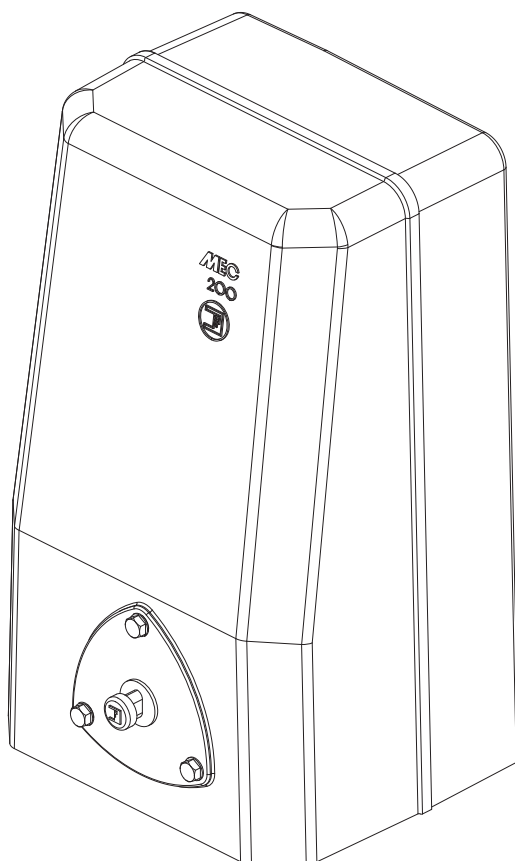


MEC 200



Abre-verjas electromecánico para puertas corredera

- Instalación vertical u horizontal
- Transmisión y acoplamiento entre tornillo y corona en baño de aceite totalmente apoyado sobre cojinetes



EN 13241
EN 12453
EN 12445

Made in Italy



INSTRUCCIONES GENERALES PARA LA SEGURIDAD DE LAS PERSONAS**GRACIAS**

Gracias por comprar un producto Fadini.

Lea con atención todas las instrucciones antes de utilizar este aparato. Estas instrucciones contienen información importante que le permitirá dar un buen uso a su aparato y garantizar una instalación, uso y mantenimiento de forma segura y adecuada. Conserve el manual en un lugar de fácil acceso para consultarlo en cualquier momento y garantizar el uso seguro y adecuado del aparato.

INTRODUCCIÓN

Esta automatización se ha diseñado para su uso exclusivo como se especifica en estas instrucciones, con accesorios de seguridad y de información mínimos requeridos y con dispositivos Fadini. □ Cualquier otro uso no indicado expresamente en este manual podría causar interrupciones o daños a la propiedad y las personas. □ Meccanica Fadini S.r.l. no se hace responsable de los daños causados por uso inapropiado y, salvo disposición en este folleto; no se hace responsable por el mal funcionamiento causado por el uso de materiales y/o accesorios no recomendados por la propia empresa. □ El fabricante se reserva el derecho de hacer cambios a sus productos sin previo aviso. □ No se permite cualquier componente que no se menciona específicamente en este manual de instrucciones.

ANTES DE LA INSTALACIÓN

Antes de realizar la instalación se ha de comprobar que todo se encuentre correctamente para realizar la automatización, así como su estado y estructura. □ Asegúrese de que no hay situaciones de impacto, aplastamiento, cizallado, arrastre, corte, enganche y elevación, que pueda afectar a la seguridad de las personas. □ No instale el producto cerca de fuentes de calor y evite el contacto con sustancias inflamables. □ Mantener fuera del alcance de los niños todos los dispositivos (transmisores, lectores de proximidad, interruptores, etc.) capaz de iniciar la automatización. □ El tránsito en el paso debe hacerse sólo con la puerta detenida. □ No permita que los niños y/o adultos que se estacionen cerca de la zona con el movimiento de la automatización. □ A fin de garantizar un nivel adecuado de seguridad del sistema es necesario el uso de fotocélulas, bandas sensibles, bucles magnéticos y sensores de ocupación para asegurar toda la zona afectada para el movimiento de la puerta. □ Use tiras de señales de color amarillo-negro o apropiadas para identificar los puntos peligrosos de la instalación. □ Siempre desconecte el suministro de energía al sistema si está realizando el mantenimiento y/o limpieza. □ No corte los cables eléctricos, pero sacarlos de la caja de bornes aflojando los tornillos de apriete dentro de la caja de conexiones.

INSTALACIÓN

Toda la instalación debe ser realizada por personal cualificado, de acuerdo con la Directiva 2006/42/CE y, en particular, las normas EN 12445 y EN 12453. □ Comprobar si antes de la instalación, una línea eléctrica de 230 V - 50 Hz magnetotérmica diferencial de los cuerpos uso de prueba 0,03 A. □ Adecuados para la realización de pruebas para la detección de la presencia, en las inmediaciones o interpuestas, a los dispositivos de seguridad tales como fotocélulas, bandas sensibles, etc. □ Realizar un análisis de riesgos cuidando, el uso de herramientas especiales para detectar impacto y aplastamiento del borde de puerta de la apertura y cierre, como se especifica en la norma. EN 12445.

- Identificar la mejor solución para eliminar o reducir estos riesgos.
- En el caso en el que la puerta para automatizar este equipada con una entrada de peatonal, es apropiado preparar el sistema de tal manera que prohíba el funcionamiento del motor cuando se utiliza dicha entrada. □ Proporcionar información sobre la presencia del dispositivo hecho con la aplicación de placas de señalización con marcado CE en la puerta. □ Se requiere que el instalador informe y enseñe al usuario final sobre el uso adecuado del sistema; se emite una documentación firmada definido expediente técnico, que incluye: componentes del esquema y del sistema, análisis de riesgos, la verificación de los dispositivos de seguridad, la verificación de las fuerzas de impacto y notificación de los riesgos residuales.

INDICACIONES PARA EL USUARIO FINAL

Se requiere que el usuario final lea y reciba la información sólo sobre el funcionamiento del sistema y se convierte en responsable de la correcta utilización. □ Debe entrar en un contrato de mantenimiento ordinario y extraordinario (de guardia) con el instalador / mantenedor. □ Cualquier reparación debe ser realizada únicamente por personal cualificado. □ Debe mantener siempre este manual de instrucciones.

ADVERTENCIAS PARA EL BUEN FUNCIONAMIENTO DEL SISTEMA

Para garantizar un rendimiento óptimo del sistema en el tiempo y de acuerdo con las normas de seguridad, debe realizar un mantenimiento adecuado y un seguimiento adecuado de la instalación completa para la automatización, para el equipo electrónico instalado y también para el cableado realizado. □ Toda la instalación debe ser realizada por personal técnico cualificado, rellenando los datos del registro de documentos y de pruebas y mantenimiento se muestra en las normas de seguridad manual (pedirlas o descargarlo desde www.fadini.net/supporto/downloads). □ Para la automatización, se recomienda un control de mantenimiento al menos cada 6 meses, mientras que para los equipos electrónicos y sistemas de seguridad de un mantenimiento mensual. □ Meccanica Fadini S.r.l. no es responsable por el incumplimiento de las buenas instalaciones técnicas y/o errores de mantenimiento de la planta.

ELIMINACIÓN DE MATERIALES

Los materiales de embalaje como cartón, nylon, poliestireno, etc. podrán ser eliminados al hacer la colección (a instancias de las regulaciones en vigor relativas a la instalación de eliminación de residuos). Artículos eléctricos, electrónicos y baterías pueden contener contaminantes: quitar y confiar a estos componentes a las empresas que se especializan en la recuperación de residuos, tal como se especifica en la Directiva 2012/19/UE. Prohibido arrojar materiales de desecho nocivos para el medio ambiente.

**DECLARACION DE CONFORMIDAD CE del fabricante :**

Meccanica Fadini S.r.l. (Via Mantova, 177/A - 37053 Cerea - VR - Italy) declara bajo su propia responsabilidad que el **Mec 200** es conforme a la directiva maquinas 2006/42/CE, además: ha de ser vendido y instalado como "sistema automatizado", incluyendo los accesorios y componentes según lo recomendado por el fabricante. La automatización, bajo los términos de la ley, es una "máquina" y por lo tanto debe ser aplicado por el instalador todas las normas de seguridad. El instalador está obligado a emitir una Declaración de Conformidad. El empresa constructora no asume responsabilidad por el mal uso del producto. El producto cumple con las siguientes normas específicas: Análisis de riesgo y las acciones para eliminarlos EN 12445 y EN 12453, la Directiva de Baja Tensión 2014/35/UE y la Directiva de Compatibilidad Electromagnética 2014/30/UE. Para certificar el producto el Constructor declara, bajo su exclusiva responsabilidad PRODUCTO cumplimiento NORMAS EN 13241-1.

Probado y certificado: marcado CE con ensayos de tipo ITT PDC N. 2388-2008.

Meccanica Fadini S.r.l.
Director Responsabile

INSTRUCCIONES A CUMPLIR PARA INSTALAR EL DISPOSITIVO DE AUTOMATIZACION CORREDERO MEC 200 VERTICAL Y HORIZONTAL

PARA LOGRAR LA APLICACION Y EL FUNCIONAMIENTO PERFECTOS DEL DISPOSITIVO MEC 200, SE RECOMIENDA CUMPLIR LOS RENGLONES EXPLICATIVOS SIGUIENTES Y LOS DIBUJOS CORRESPONDIENTES.

Mec 200 es un dispositivo de automatización versátil, apto para cualquier exigencia de instalación, gracias a su conformación vertical y horizontal y a su gama de versiones de 0,37 kW (0,5 CV monofásica y trifásica) - de 0,73 kW (1 CV monofásica y trifásica) - de 1,1 kW (1,5 CV, únicamente trifásica). Se trata de una automatización sólida y fiable, equipada de embrague regulable manualmente, con acoplamiento de bronce-acero entre tornillo y corona apoyado sobre cojinetes, todo colocado en baño de aceite. Un sistema de desbloqueo manual permite desplazar manualmente la verja en caso de corte del suministro de energía eléctrica.

CONTROL DE LA VERJA

Comprobar que el riel de deslizamiento de la verja esté correctamente anclado en unos cimientos firmes para evitar desplazamientos causados por el asentamiento del suelo en el curso del tiempo o descarrilamientos durante el funcionamiento.



IMPORTANTE:

- asegurarse de que la verja esté equipada de un tope de recorrido de apertura y cierre sujetado en el suelo, para evitar que la verja se salga fuera de la guía superior;
- asegúrese de que hay un sistema de detención de caídas de la puerta;
- la verja no tiene que chocar en postes ni topes de recorrido especiales, para evitar que se bloquee.

MONTAJE DEL DISPOSITIVO MEC 200 SOBRE PLACA DE ANCLAJE

Ante todo, sujetar en el suelo y nivelar horizontalmente por un nivel la placa de anclaje, observando las alturas señaladas en el dibujo (Fig. 1). La sujeción tiene que hacerse utilizando hormigón.

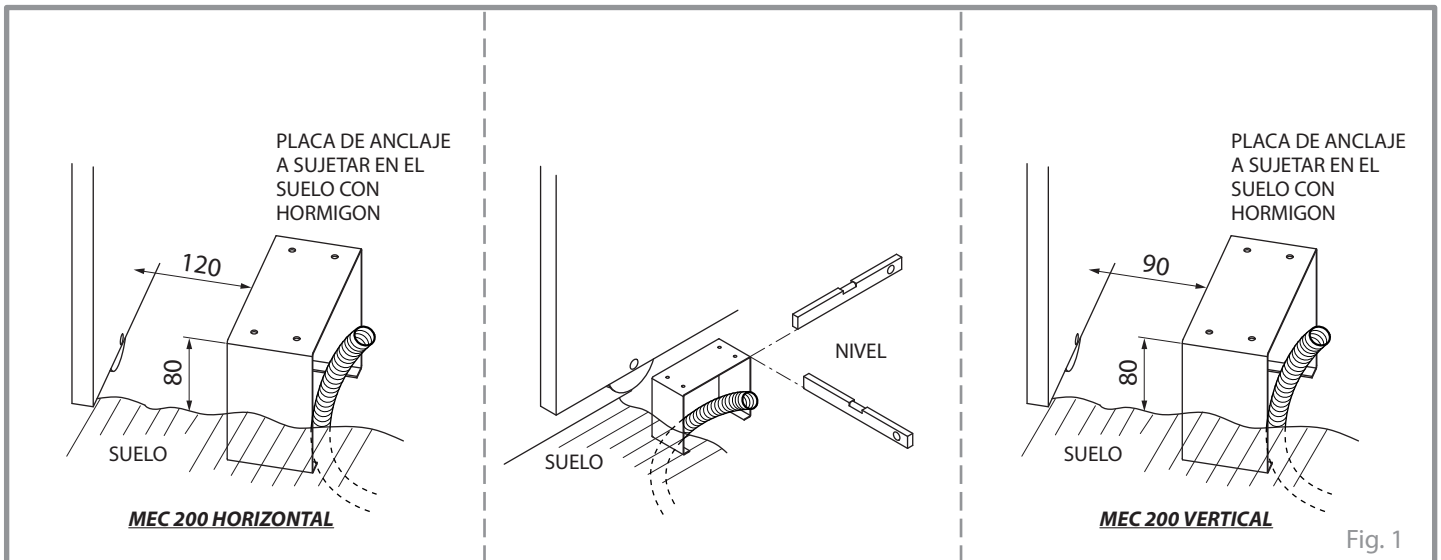


Fig. 1

Quitar el capot del dispositivo Mec 200 desatornillando los tres tornillos y sacarlo hacia arriba; a continuación, sujetar provisionalmente el motorreductor Mec 200 en la placa de anclaje por medio de los cuatro tornillos sujetadores (Fig. 2).

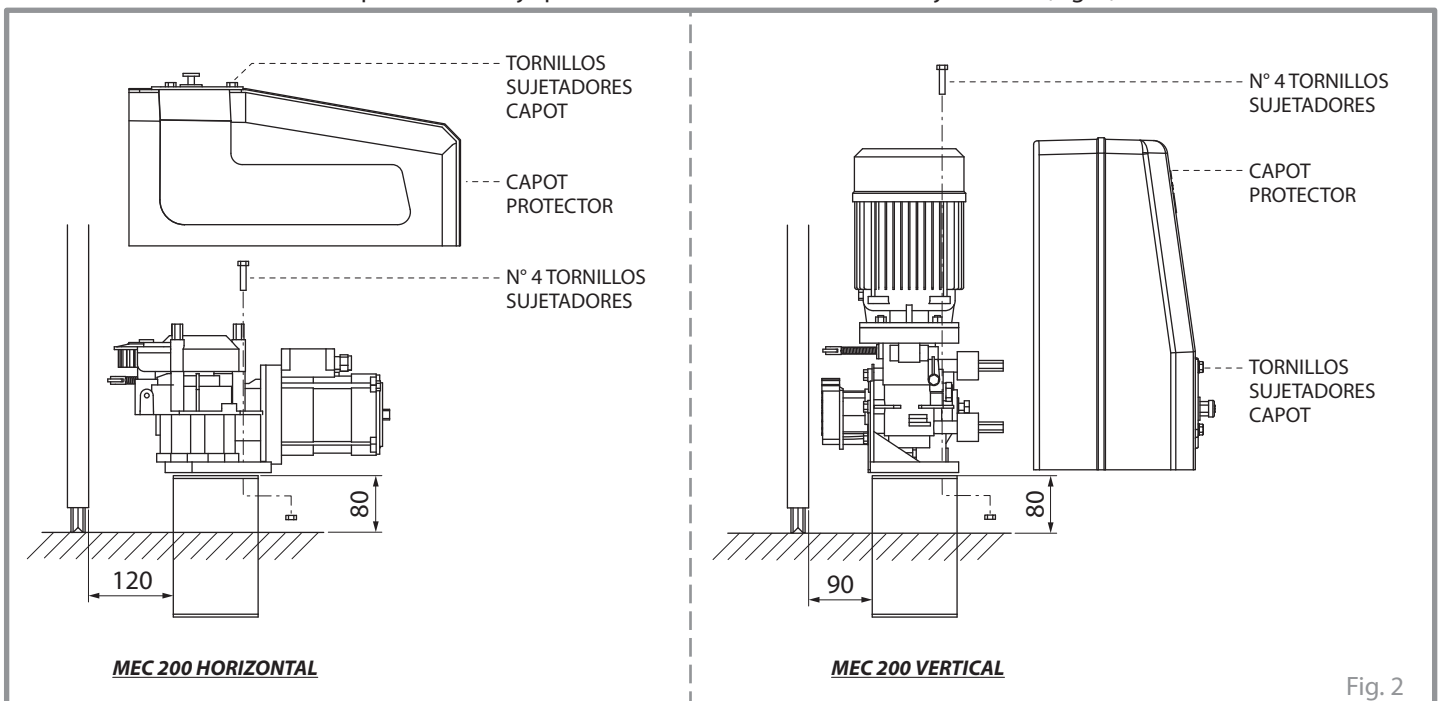


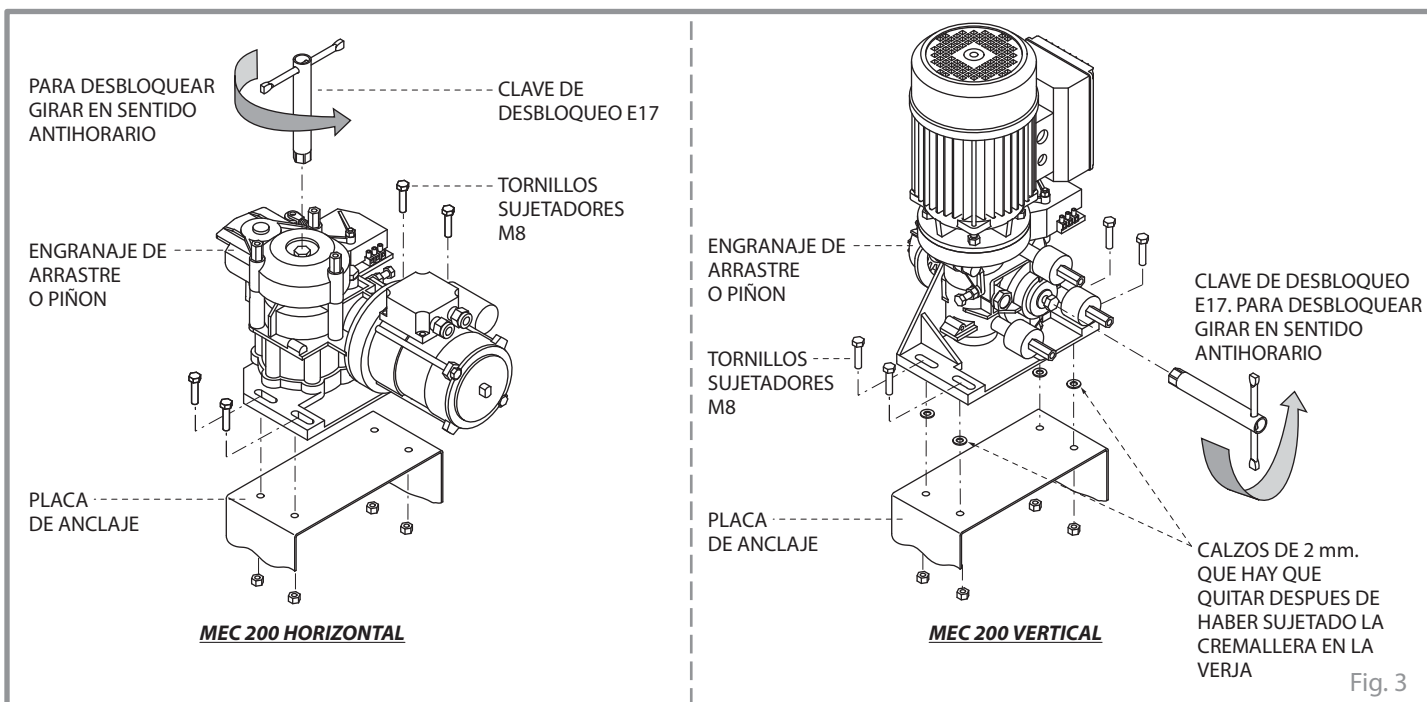
Fig. 2

MONTAJE DE LA CREMALLERA



IMPORTANTE: para instalar el MEC 200 vertical, se aconseja aplicar durante esta operación unos calzos de 2 mm entre la placa de anclaje y la base del MEC 200, de manera tal que, una vez quitados los calzos, quede un espacio adecuado entre la cremallera y el engranaje de arrastre.

Sujetar provisionalmente el Mec 200 en la placa de anclaje, en posición perfectamente horizontal, por medio de los 4 tornillos sujetadores. Desbloquear el Mec 200 desde la verja: desatornillar (1 o 2 vueltas máximo) el tornillo hexagonal por medio de la clave de desbloqueo E 17 al efecto que se suministra en dotación (Fig. 3).

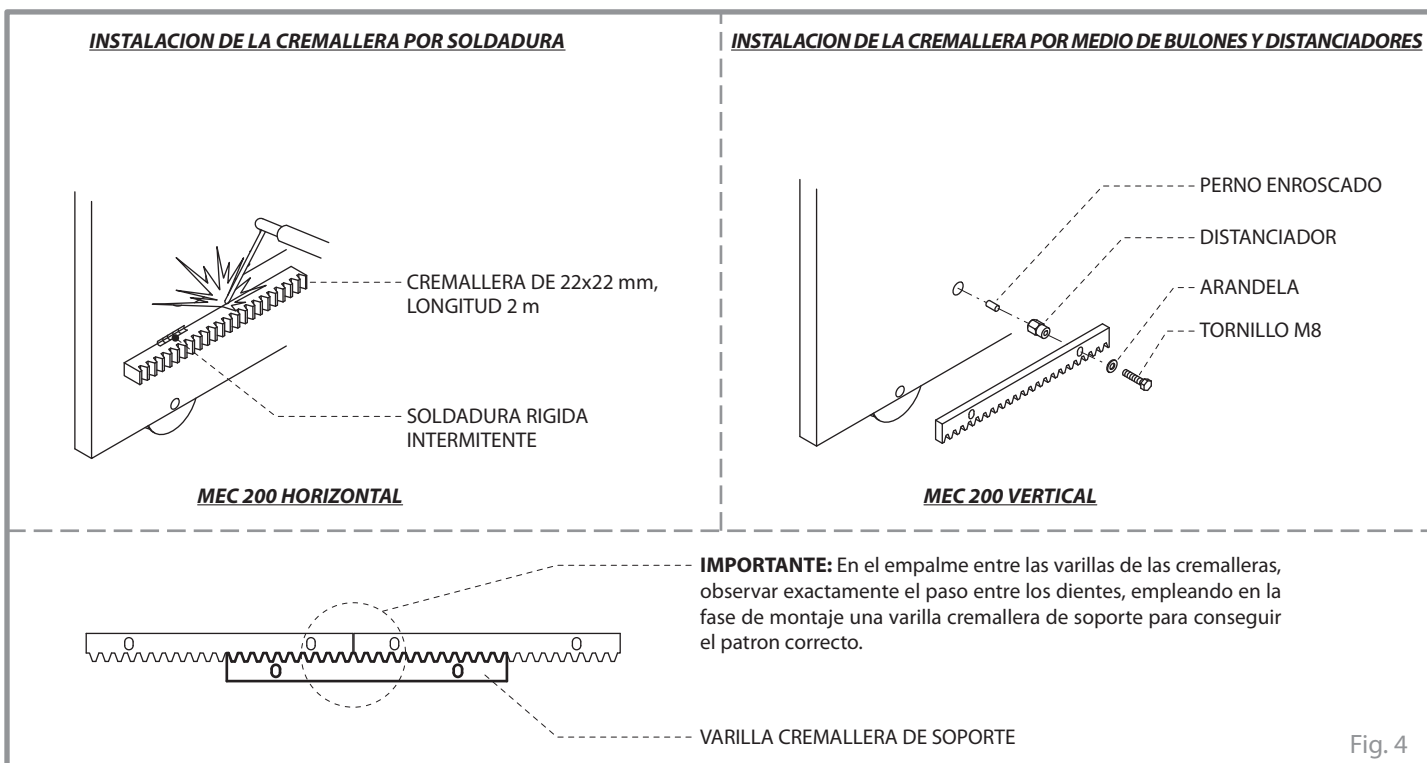


Para sujetar la cremallera, desbloquear el engranaje de arrastre desde el Mec 200 y desde la verja, por medio de la clave de desbloqueo E17 que se suministra en dotación; de esta forma, se puede desplazar manualmente la verja sin obstáculos. Sujetar provisionalmente en posición, por medio de abrazaderas, la cremallera en la verja, de manera tal que la misma pueda engranar con el engranaje de arrastre; la cremallera tiene que poder deslizarse sin que haya roces con el engranaje de arrastre del Mec 200 estando el mismo desbloqueado (Fig. 4).



IMPORTANTE: antes de soldar o sujetar permanentemente cada componente, asegurarse de que la cremallera y la verja puedan deslizarse sin roces con el engranaje de arrastre del MEC 200 estando el mismo desbloqueado, realizando manualmente el ensayo correspondiente por el movimiento del sistema hacia adelante y hacia atrás, a lo largo de todo el recorrido efectivo de la verja.

Quitar los distanciadores de 2 mm colocados durante toda la operación de sujeción de la cremallera; de esta forma, se logra un espacio adecuado entre la cremallera y el engranaje de arrastre (Fig. 4).



MONTAJE TOPE DE RECORRIDO

Hay que sujetar las ranuras de tope de recorrido manteniendo las medidas del dibujo: el extremo de la ruedecilla del palpador de resorte del tope de recorrido tiene que encontrarse 15 mm aproximadamente más allá de la pieza delantera de comienzo de la hendidura de la ranura; de esta forma se vuelve flexible el resorte del dispositivo de tope de recorrido en ambos sentidos de marcha de la verja (Fig. 5). En caso de que la ruedecilla del tope de recorrido llegue más allá de la distancia admitida de 15 mm, hay que desatornillar y quitar la ruedecilla y acortar la varilla flexible de resorte.

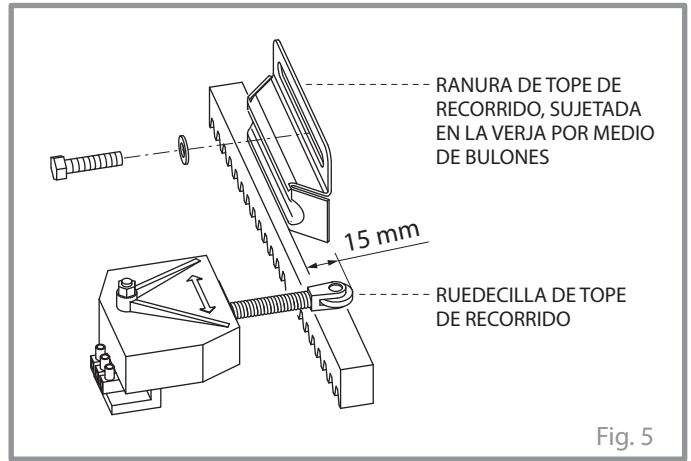


Fig. 5



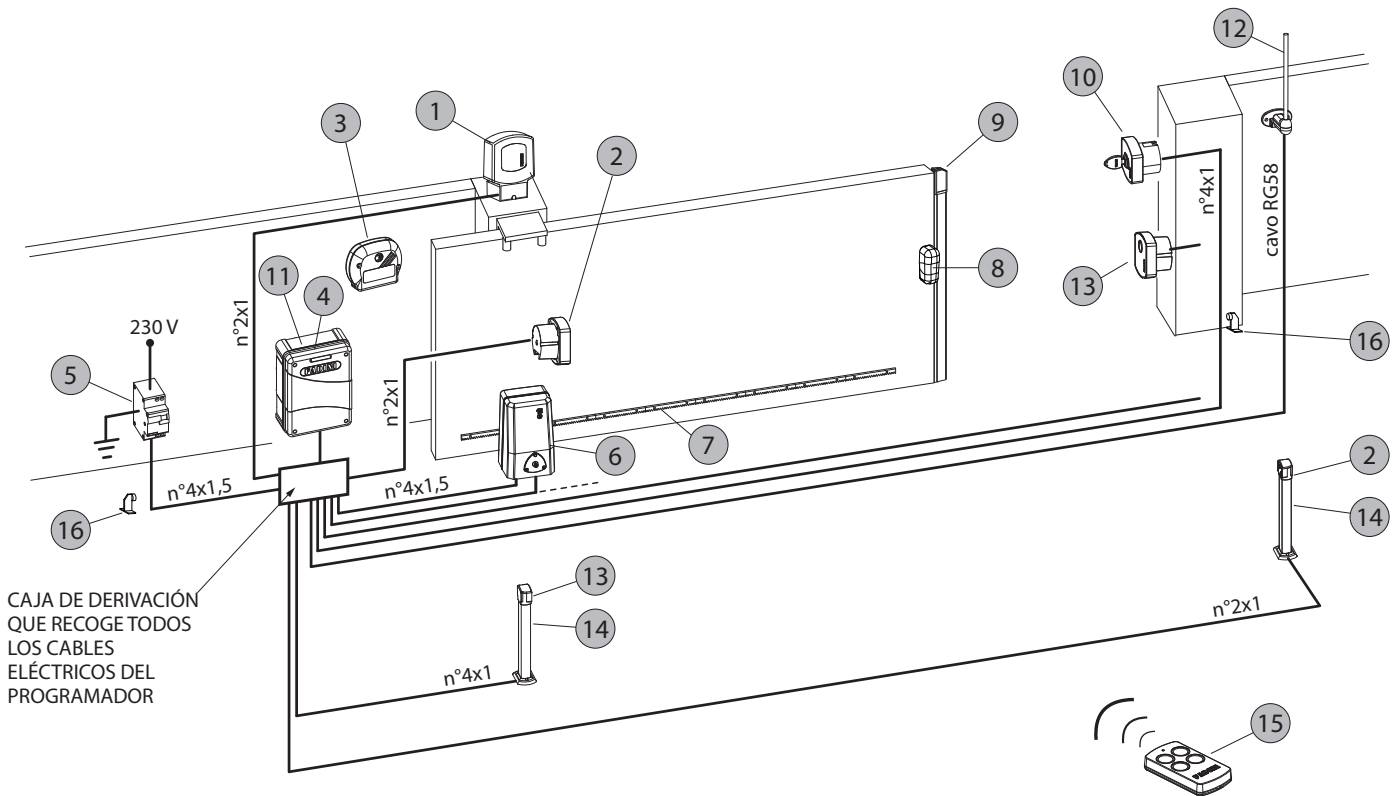
IMPORTANTE: la verja no tiene que chocar en postes ni topos de recorrido especiales, para evitar que se bloquee.

PREPARACIÓN DE SISTEMAS ELÉCTRICOS Y ACCESORIOS

Antes de instalar Mec 200, es aconsejable preparar todos los accesorios mínimos de seguridad y control (Fig. 6).

Los bordes de seguridad sensibles, costillas con cable mecánico o resistivo de 8,2 kΩ, fijados a la hoja de la puerta se pueden conectar o por cable, utilizando el dispositivo de seguridad por radio Arpo 58 o las fotocélulas Orbita 57.

Esquema general indicativo: es responsabilidad del instalador preparar las tuberías para las conexiones de forma adecuada y correcta.



CAJA DE DERIVACIÓN QUE RECOGE TODOS LOS CABLES ELÉCTRICOS DEL PROGRAMADOR



IMPORTANTE: todos los aparatos eléctricos deben estar conectados a tierra.

- | | |
|---|---|
| 1 - Destellador | 10 - Selector de clave incorporado |
| 2 - Fotocélula transmisor incorporada | 11 - Radio receptor de empalme |
| 3 - Receptor | 12 - Antena |
| 4 - Programador electrónico | 13 - Fotocélula receptor incorporada |
| 5 - Interruptor de línea 230 V - 50 Hz magneto-térmico diferencial tipo 0,03 A (no suministrado) (más de 100 m de cable 2,5 mm ²) | 14 - Columna de 0,5 m |
| 6 - Motorreductor Mec 200 | 15 - Transmisor |
| 7 - Cremagliera | 16 - Bloques en el suelo (obligatoria, no suministrada) |
| 8 - Cremallera | |
| 9 - Costilla con cable mecánico | |

Fig. 6

CONEXIONES DE INTERRUPTOR DE LÍMITE Y MICROINTERRUPTOR DE CORTE TENSIÓN

Para la instalación trifásica, se aconseja instalar el soporte de contacto de seguridad para el corte de baja tensión, conectándolo en serie con el común del tope de recorrido (Fig. 7).

El corte de baja tensión interviene cada vez que se introduce la clave de desbloqueo o que se quite el capot protector. En caso de que se conecten los topes de recorrido en posición opuesta al deslizamiento de la verja, hay que invertir entre sí las conexiones de ambas fases de los topes de recorrido en la caja de bornes del programador, manteniendo el común fijo en su propio borne.

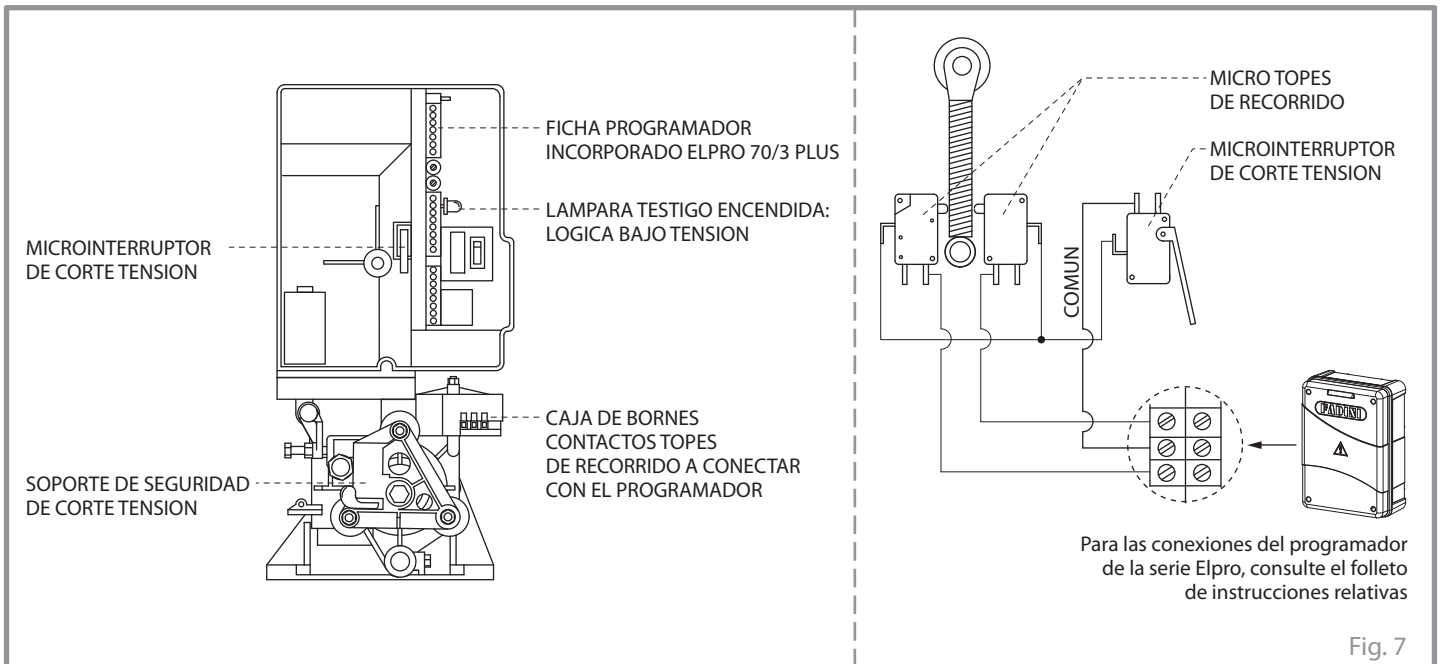


Fig. 7

CONEXIONES DE MOTOR ELECTRICO

Para invertir el sentido de rotación del motor eléctrico hay que invertir la fase 1 con la fase 2 mientras que el común se queda fijo en su propio borne (Fig. 8).

NOTA: en caso de que no haya bastante arranque por escasez de corriente eléctrica, añadir un condensador de 12,5 µF, conectándolo en paralelo con ambas fases del motor eléctrico (Fig. 8).

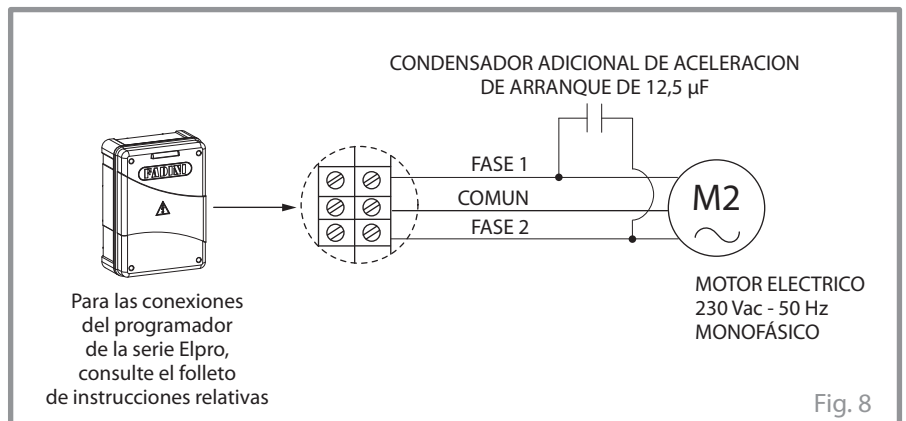


Fig. 8

REGULACION DEL EMBRAGUE

El embrague limitador de par del aparato Mec 200 se encuentra totalmente en baño de aceite y hay que regularlo en relación con el peso de la verja. Para su regulación, girar el tornillo de palanca colocado al lado de la automatización (Fig. 11) por medio de la clave de desbloqueo E17 que se suministra en dotación: desatornillar la contratuerca, a continuación atornillando el tornillo en sentido horario se aumenta la fuerza de tracción, desatornillándolo se disminuye dicha fuerza. Una vez acabada la regulación, apretar firmemente la contratuerca (Fig. 9).

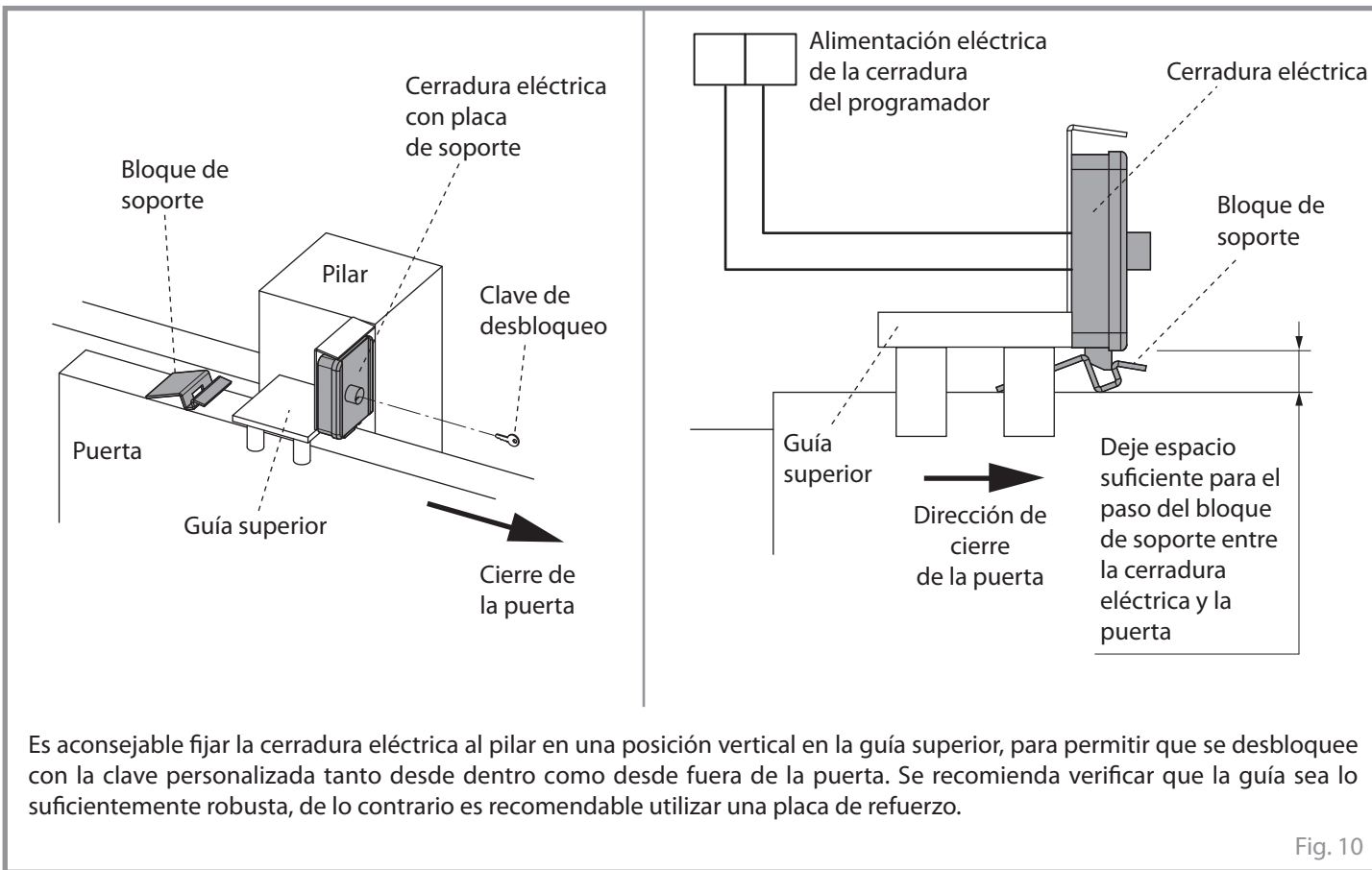


Fig. 9

MEC 200 REVERSIBLE

Con el modelo MEC 200 REVERSIBLE es posible abrir o cerrar la hoja de la puerta manualmente en caso de corte de energía. En estas instalaciones se debe usar una cerradura eléctrica para mantener la puerta cerrada y no es necesario usar la clave de desbloqueo E17. Si hay un corte de energía, primero desbloquee el bloqueo eléctrico y luego abra la hoja manualmente. Está disponible en versiones monofásicas y trifásicas de 0,37 kW / 0,5 CV.

IMPORTANTE: con MEC 200 REVERSIBLE utilizar el programador Elpro 37 FN.



Es aconsejable fijar la cerradura eléctrica al pilar en una posición vertical en la guía superior, para permitir que se desbloquee con la clave personalizada tanto desde dentro como desde fuera de la puerta. Se recomienda verificar que la guía sea lo suficientemente robusta, de lo contrario es recomendable utilizar una placa de refuerzo.

Fig. 10

GUÍA DE USO (para el usuario final)

ADVERTENCIAS

- El tránsito en el pasaje afectado por la puerta debe tener lugar solo con la automatización detenida; colóquese a una distancia de seguridad adecuada durante el movimiento de apertura y / o cierre de la puerta.
- No toque ningún componente del sistema mientras la automatización esté en movimiento.
- No permita que niños y / o personas se paren cerca del sistema con la automatización en movimiento.
- Mantenga a los niños alejados de los dispositivos que puedan iniciar la automatización (transmisores, lectores de proximidad, selectores de teclas, etc.).
- No utilice el automatismo en presencia de anomalías del sistema.

ELIMINACIÓN DE MATERIALES: los materiales de embalaje como cartón, nylon, poliestireno, etc. podrán ser eliminados al hacer la colección (a instancias de las regulaciones en vigor relativas a la instalación de eliminación de residuos). Artículos eléctricos, electrónicos y baterías pueden contener contaminantes: quitar y confiar a estos componentes a las empresas que se especializan en la recuperación de residuos, tal como se especifica en la Directiva 2012/19/UE. Prohibido arrojar materiales de desecho nocivos para el medio ambiente.

MAINTENANCE

Para garantizar un rendimiento óptimo del sistema en el tiempo y de acuerdo con las normas de seguridad, debe realizar un mantenimiento adecuado y un seguimiento adecuado de la instalación completa para la automatización, para el equipo electrónico instalado y también para el cableado realizado. Toda la instalación debe ser realizada por personal técnico cualificado. Para la automatización, se recomienda un control de mantenimiento al menos cada 6 meses, mientras que para los equipos electrónicos y sistemas de seguridad de un mantenimiento mensual. Meccanica Fadini S.r.l. no es responsable por el incumplimiento de las buenas instalaciones técnicas y/o errores de mantenimiento de la planta.

Consejos para el usuario final:

- elimine cualquier material que pueda depositarse en el equipo y evite que funcione correctamente (restos de insectos, hojas, piedras pequeñas, etc.); antes de continuar, desconecte la fuente de alimentación del sistema;
- limpie el equipo regularmente usando solo un paño húmedo. No use sustancias inflamables o alcohol, disolventes, benceno: estas sustancias pueden causar explosiones y / o dañar todo el sistema.

DESBLOQUEE Y BLOQUEE MANUALMENTE EL MOTOREDUCTOR

La operación manual debe realizarse en caso de una falla de alimentación o en el caso de fallas del sistema. Retire la tapa del capó e inserte la clave E17: para desbloquear, vuelta hacia la izquierda y desenroscar 1 o 2 vueltas max el tornillo hexagonal. Para luego bloquear el motorreductor, gire en sentido horario y el tornillo 1 o 2 vueltas max el tornillo hexagonal.

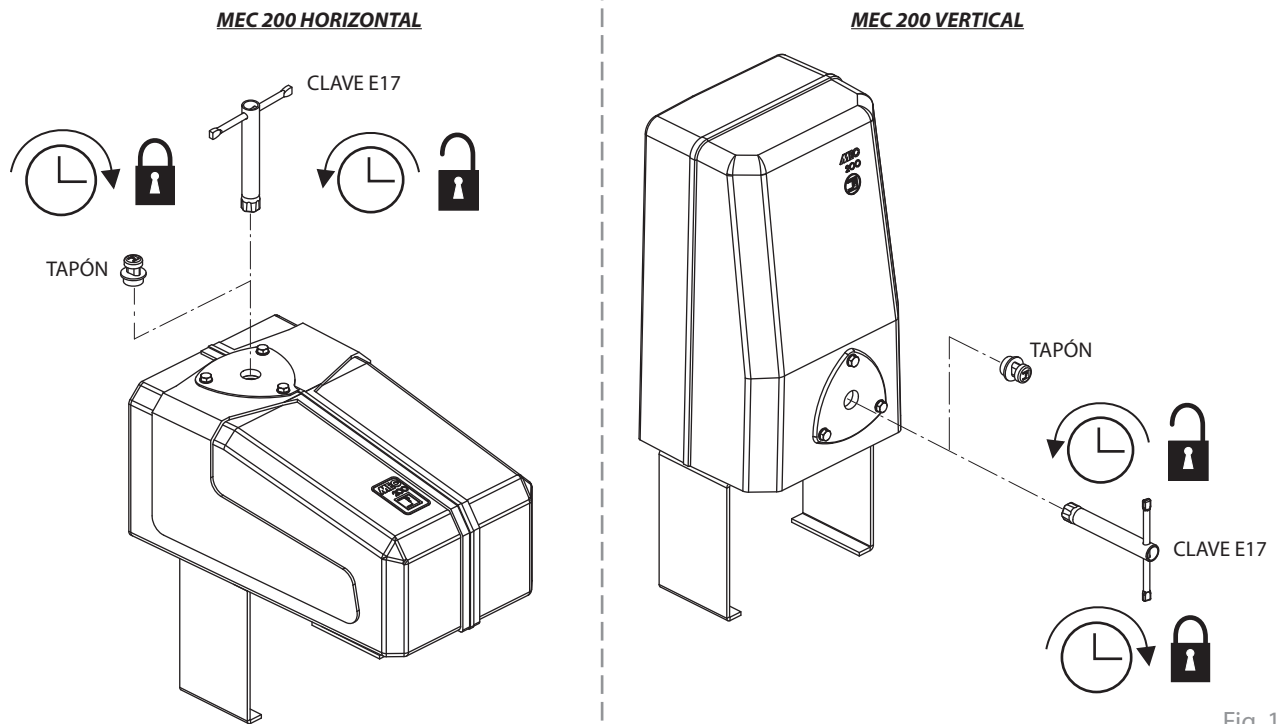


Fig. 11

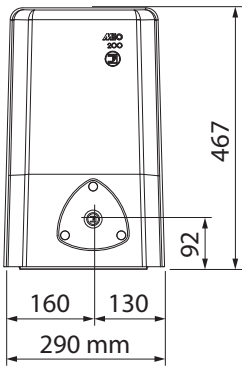
REGISTRO DE MANTENIMIENTO entregado al usuario final del sistema				
Dirección del sistema:		Mantenedor:		Fecha:
Tipo de instalación: Puerta corredera <input checked="" type="checkbox"/> Puerta a libro <input type="checkbox"/> Puertas batiente <input type="checkbox"/> Barrera <input type="checkbox"/> Bascula <input type="checkbox"/> Bolardo <input type="checkbox"/> Puerta con empaquetamiento lateral <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>		Modelo de actuador:	Cantidad de plantillas instaladas:	
		Dimensiones de la hoja:		
		Peso de una hoja	Fecha de instalación:	
<p>ADVERTENCIA: Este documento debe contener la instalación ordinaria y extraordinaria, mantenimiento, reparación y modificaciones de intervención realizadas con repuestos originales Fadini. Este documento, como tal, debe estar disponible para las inspecciones por organismos autorizados y una copia debe ser entregado al usuario final.</p> <p>El instalador/mantenedor garantiza la funcionalidad y la seguridad si las operaciones de mantenimiento se llevan a cabo por personal técnico cualificado nombrados por él y estuvieron de acuerdo con el usuario final.</p>				
Nº	Fecha de la intervención	Descripción de la intervención	Técnico de mantenimiento	El usuario final
1				
2				
3				
4				
5				
6				
<hr style="width: 200px; margin: 0 auto;"/> Sello y firma instalador/mantenedor		<hr style="width: 200px; margin: 0 auto;"/> Firma de aceptación usuario final comprador		

para ser entregado al usuario final del sistema

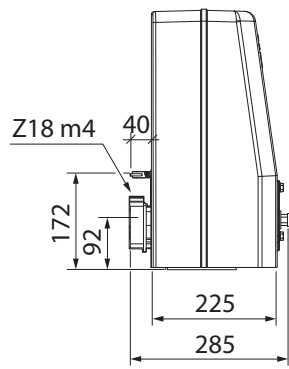


DIMENSIONES

Mec 200 vertical

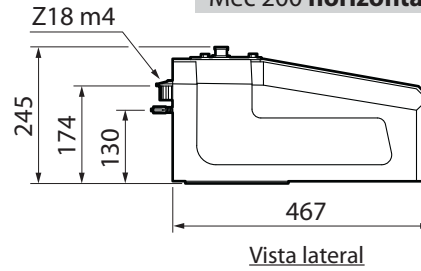


Vista frontal

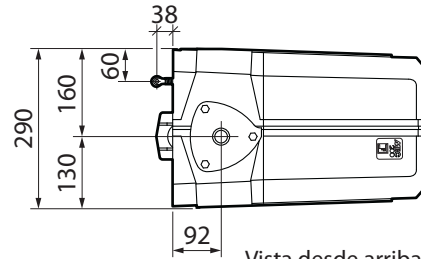


Vista lateral

Mec 200 horizontal

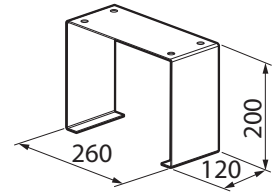


Vista lateral

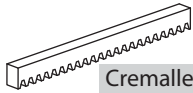


Vista desde arriba

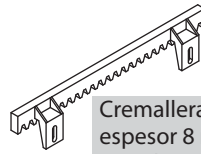
Placa de anclaje en acero galvanizado



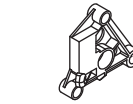
COMPONENTES DE INSTALACION



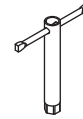
Cremallera de acero galvanizado espesor 22x22 mm, en módulos de 2 m



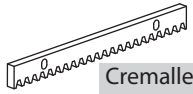
Cremallera de nylon espesor 8 mm con alma de acero, en módulos de 1 m



Dispositivo de corte tensión



Clave de desbloqueo E17



Cremallera de acero galvanizado con ranuras de fijación, en módulos de 1 m



Espaciador de fijaje cremallera de acero



Ojales de fin de carrera fijado con tornillos a la puerta

DATOS TÉCNICOS

MOTORES ELECTRICOS	Monofásico	Trifásico	Monofásico	Trifásico	Trifásico
Potencia de rendimiento	0,37 kW (0,5 CV)	0,37 kW (0,5 CV)	0,73 kW (1,0 CV)	0,73 kW (1,0 CV)	1,1 kW (1,5 CV)
Tensión de alimentación	230 Vac	230/400 Vac	230 Vac	230/400 Vac	230/400 Vac
Frecuencia			50 Hz		
Potencia absorbida	510 W	575 W	1.130 W	1.030 W	1.500 W
Corriente absorbida	2,4 A	2,1/1,2 A	5,7 A	3,7/2,2 A	5,1/3 A
Velocidad de rotación del motor			1.380 rpm		
Condensador	20 µF	-	30 µF	-	-
Servicio intermitente			S3		
REDUCTOR	Monofásico	Trifásico	Monofásico	Trifásico	Trifásico
Pareja nominal adaptador	40 Nm	40 Nm	80 Nm	80 Nm	110 Nm
Informe adaptador			1/32		
Velocidad de desplazamiento			10 m/1'		
Temperatura de ejercicio			-25 °C +80 °C		
Tipo de aceite			Oil Fadini - cód. 706L		
Peso máximo de la verja [A]	1.200 kg	1.250 kg	1.800 kg	1.850 kg	2.000 kg
Peso Mec 200 horizontal	19,5 kg	18,5 kg	23,5 kg	21,5 kg	25,5 kg
Peso Mec 200 vertical	19 kg	18 kg	23 kg	21 kg	25 kg
Grado de protección			IP 55 (dentro del capó)		
Final de carrera			mecánico		
PRESTACIONES					
Frecuencia de uso			muy intensivo		
Ciclo de servicio			25 s apertura - 30 s pausa - 25 s cierre - 30 s pausa		
Duración de un ciclo completo			110 s		
Ciclos completos apertura - pausa - cierre - pausa			Núm. 33/hora		
Ciclos anuales con 8 horas diarias de funcionamiento			Núm. 96.000		

DATOS TÉCNICOS | MEC 200 REVERSIBLE

MOTORES ELECTRICOS	Monofásico	Trifásico	
Potencia de rendimiento	0,37 kW (0,5 CV)	0,37 kW (0,5 CV)	
Tensión de alimentación	230 Vac	230/400 Vac	
Frecuencia	50 Hz	50 Hz	
Potencia absorbida	600 W	650 W	
Corriente absorbida	3 A	2,6/1,5 A	
Velocidad de rotación del motor	700 rpm	700 rpm	
Condensador	25 µF	-	
Servicio intermitente	S3	S3	
REDUCTOR	Monofásico	Trifásico	
Pareja nominal adaptador	40 Nm	40 Nm	
Informe adaptador	3/42	3/42	
Velocidad de desplazamiento	11 m/1'	11 m/1'	
Temperatura de ejercicio			-25 °C +80 °C
Tipo de aceite			Oil Fadini - cód. 706L
Peso máximo de la verja [A]	1.200 kg	1.250 kg	
Peso Mec 200 vertical	19 kg	18 kg	
Grado de protección			IP 55 (dentro del capó)
Final de carrera			mecánico
PRESTACIONES			
Frecuencia de uso			muy intensivo
Ciclo de servicio			25 s apertura - 30 s pausa - 25 s cierre - 30 s pausa
Duración de un ciclo completo			110 s
Ciclos completos apertura - pausa - cierre - pausa			Núm. 33/hora
Ciclos anuales con 8 horas diarias de funcionamiento			Núm. 96.000

[A] La estructura, la forma, las ruedas de la puerta podrían reducir los valores indicados. Siempre verifique la integridad de la estructura de la puerta, lo que elimina cualquier fricción presente.